

# SOFTSTART-VENTILE

## SERIE MC

Anschlüsse G1/4", G3/8" und G1/2"  
Modularbauweise



- Sicherheitsfunktion zum kontrollierten Anfahren
- Öffnen des Hauptsitzes auf ca. 50% des Eingangsdrucks

Die Softstart-Ventile vermeiden Schäden an der Anlage oder Gefahren für die Bediener und ermöglichen das langsame Hochfahren des Drucks auf 50% des eingestellten Werts, 100% werden danach sehr schnell erreicht. Der Einbau ist vorgesehen nach einer Wartungseinheit, in Kombination mit der Serie MC.

Nach Entfernen der Verschluss-Schraube Mod. S2610 G1/8" lässt sich ein Druckschalter einschrauben. Durch Vorschalten eines 3/2-WegeAbsperrventils, manuell oder elektropneumatisch, kann die Entlüftung realisiert werden.

### Allgemeine Kenngrößen

|                            |                                                                                                  |          |          |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
| Bauart                     | Kompaktbauweise, direktgesteuert                                                                 |          |          |
| Werkstoffe                 | Zinkdruckguss, NBR, Kunststoff                                                                   |          |          |
| Anschlüsse                 | G1/4                                                                                             | G3/8     | G1/2     |
| Gewicht                    | 0,275 Kg                                                                                         | 0,566 Kg | 0,544 Kg |
| Befestigungsart            | In Reihen- oder Wandmontage                                                                      |          |          |
| Betriebstemperatur         | -5°C ÷ 50°C (mit Taupunkt des Mediums 2°C unterhalb des Wertes der minimalen Betriebstemperatur) |          |          |
| Oberfläche                 | Lackiert                                                                                         |          |          |
| Durchfluss (bei 6 bar ΔP1) | G1/4" 1850 NL/min, G3/8" 4000 NL/min, G1/2" 4350 NL/min                                          |          |          |
| Medium                     | Druckluft                                                                                        |          |          |

SOFTSTART-VENTILE  
SERIE MC - MODELLBEZEICHNUNG

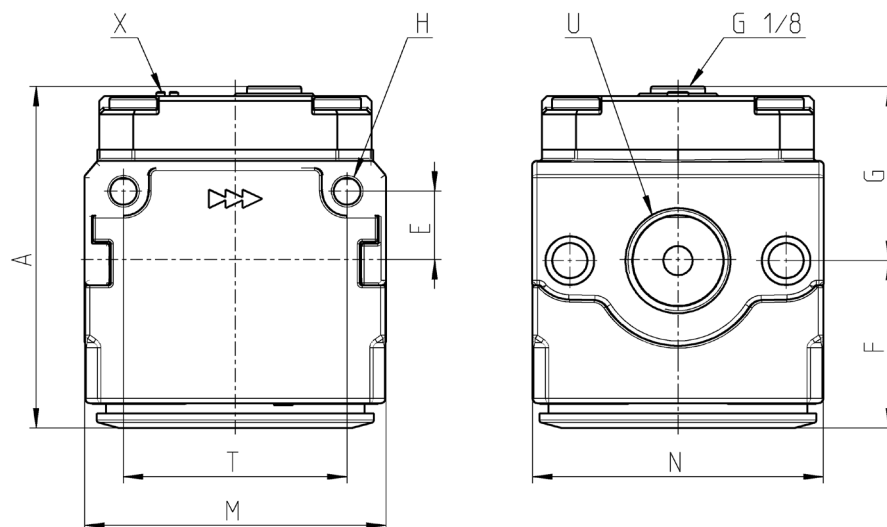
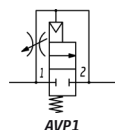
Modellbezeichnung

| MC        | 2                                             | 02 | - | AV |
|-----------|-----------------------------------------------|----|---|----|
| <b>MC</b> | SERIE                                         |    |   |    |
| <b>2</b>  | GRÖSSE<br>1 = G1/4" 2 = G3/8", G1/2"          |    |   |    |
| <b>02</b> | ANSCHLUSS<br>04 = G1/4" 38 = G3/8" 02 = G1/2" |    |   |    |
| <b>AV</b> | SOFTSTART-VENTIL                              |    |   |    |

Softstart-Ventil Serie MC - Abmessungen

X = Einstellschraube

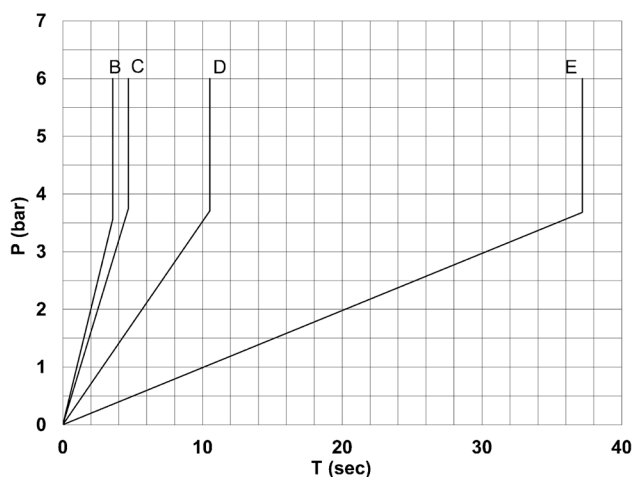
AVP1 = Softstart-Ventil



| Mod.     | A    | E  | F    | G  | H   | M  | N  | T  | U    |
|----------|------|----|------|----|-----|----|----|----|------|
| MC104-AV | 58,5 | 11 | 28,5 | 30 | 4,5 | 45 | 45 | 35 | G1/4 |
| MC238-AV | 70   | 14 | 34   | 36 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G3/8 |
| MC202-AV | 70   | 14 | 34   | 36 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G1/2 |

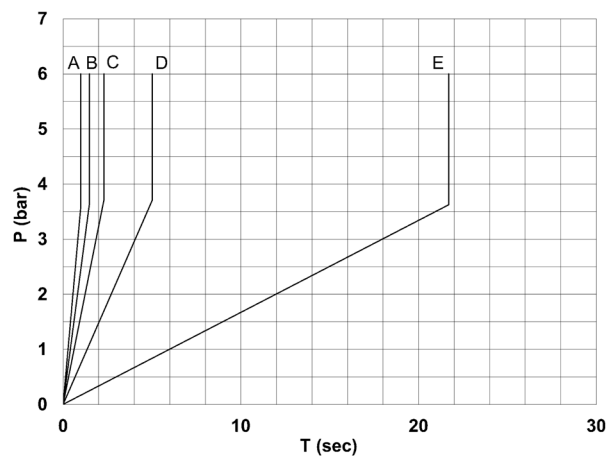
## Diagramme softstart-einstellung

MC104-AV



Belüftungszeit in Abhängigkeit von der Spindelumdrehung der Einstellschraube, Luftvolumen 5 Liter. MC104-AV  
 A = 5 Umdrehungen; B = 4 Umdrehungen; C = 3 Umdrehungen; D = 2 Umdrehungen; E = 1 Umdrehung. Konstante K im Schaubild bedeutet die Anzahl der Umdrehungen an der Einstellschraube, um die gewünschte Belüftungszeit bei einem Eingangsdruck von 6 bar zu erhalten.

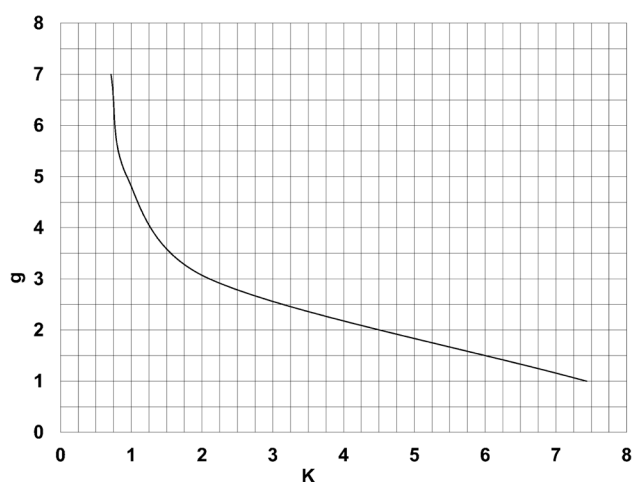
MC238-AV ÷ MC202-AV



Bei Abweichungen vom Eingangsdruck: Belüftungszeit  $\pm 20\%$ .  $K = t/V$  mit: V = Luftvolumen im nachgeschalteten System in Liter; t = gewünschte Belüftungszeit in Sekunden.

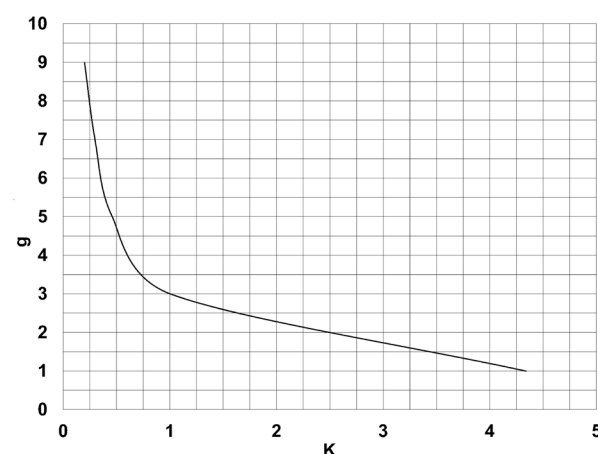
## Diagramme softstart-einstellung - beispiel

MC104-AV



Beispiel: MC104-AV  
 V = 5 Liter  
 t = 16 Sekunden  
 $K = 16/5 = 3,2$   
 Wenn man den gewünschten Wert K im Schaubild zugrunde legt, ergeben sich daraus 2,5 Umdrehungen an der Regulierschraube.

MC238-AV ÷ MC202-AV



Beispiel: MC238-AV - MC202-AV  
 V = 5 Liter  
 t = 16 Sekunden  
 $K = 16/5 = 3,2$   
 Wenn man den gewünschten Wert K im Schaubild zugrunde legt, ergeben sich daraus 1,6 Umdrehungen an der Regulierschraube.