

STECKVERSCHRAUBUNGEN GRIPFIT

SERIE 7000 - BEVERAGE & WATER FILTRATION

Durchmesser: Ø4, Ø6, Ø8 mm
Anschlüsse : G1/8, G1/4, G3/8



- Biobasierte Materialien (Verbundwerkstoff)
- Messing mit geringem Bleianteil (CW510L)
- Einfaches Stecken und Lösen des Schlauchs

Die Serie 7000 - Beverage & Water filtration ist eine neue Reihe von Steckverschraubungen aus verstärktem, biobasiertem Technopolymer und Messing mit geringem Bleianteil. Dank der Werkstoffe und des Haltemechanismus sind diese Steckverschraubungen ideal für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.



RoHS



Reach



Entspricht 21 CFR



ISO 14743:2020



DM174
Trinkwasser



Verordnung (CE)
Nr. 1935/2004
Nr. 2023/2006



NSF169*



NSF61

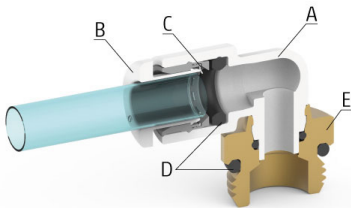


Verordnung (CE)
Nr. 2023/2006

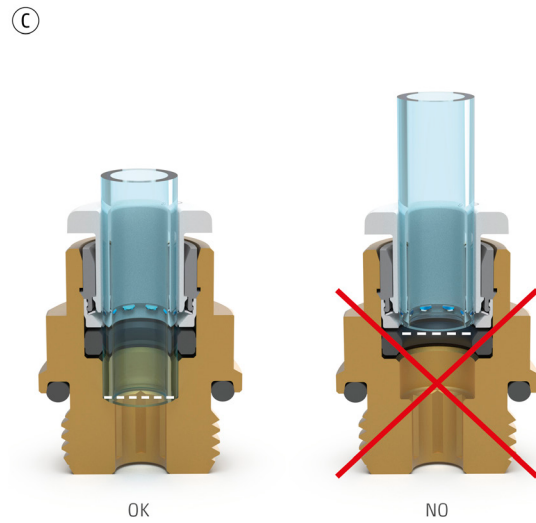
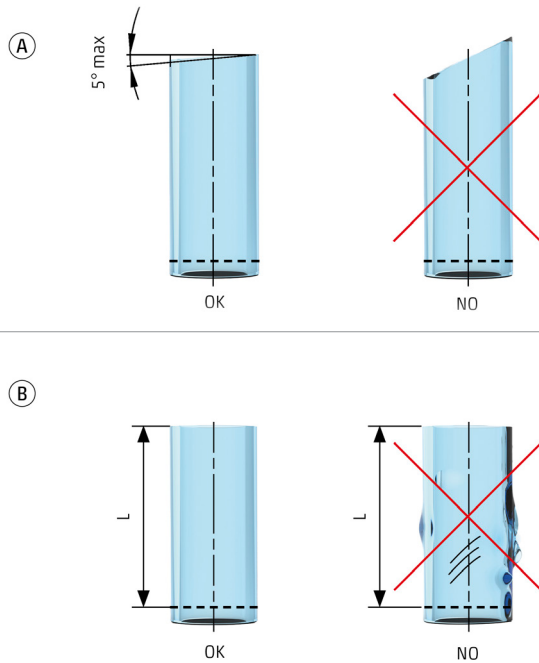
* Prüfen Sie die NSF-zertifizierten Modelle hier: <https://info.nsf.org>

Allgemeine Kenngrößen

Durchmesser		Ø4 mm	Ø6 mm	Ø8 mm
Maximaler Betriebsdruck	-20° / +40°	16 bar	16 bar	16 bar
	+40° / +70°	16 bar	14 bar	12 bar
	+70° / +100°	16 bar	12 bar	10 bar
Minimaler Betriebsdruck		-0,9 bar		
Betriebstemperatur		-20 °C bis +100 °C (schlauch- und druckabhängig)		
Lagertemperatur		-10° ÷ +60°		
Gewinde		G zylindrisch ISO 228 (BSPP)		
Werkstoffe Schlauch/Rohr		Polyurethan (PU), Polyethylen (PE), Polyamid (PA), Fluorpolymer (PTFE), Polyester (HY3L); Metallrohre mit Nut		
Medium		Trink- und Leitungswasser, Getränke und Gas (andere Medien auf Anfrage)		
Werkstoffe		(A) Körper = Technopolymer (PA11), Messing mit geringem Bleianteil (CW510L) (B) Lösering = Technopolymer (PA66) (C) Schlauchklemmsegment = Edelstahl (AISI 301) (D) Dichtungen = EPDM (E) Gewinde = Messing mit geringem Bleianteil (CW510L)		



Assembly of the tube



To guarantee a correct, safe and tight connection, it is necessary to cut the tube correctly. The cutting angle should not exceed 5° (Picture A), and we recommend using a suitable tube cutting tool, (Refer to PNZ). The outer surface of the tube should be smooth and free from any kind of damage or dirt (Picture B). When inserting the tube, make sure to push it into the fitting, down to the tube stop (Picture C).

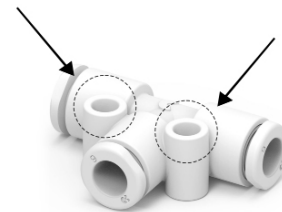
Thread	Anzugsdrehmoment (Nm)
G1/8	2 - 12
G1/4	3 - 30
G3/8	4 - 50

Please ensure mounting torques meet the values shown in the table on the right.

Thread	Anzugsdrehmoment (Nm)
G1/8	2 - 12
G1/4	3 - 30
G3/8	4 - 50

Make sure that the torsional forces of the fixing holes respect the values indicated in the table alongside.

Thread	Anzugsdrehmoment (Nm)
Screw M4	0,5 - 1

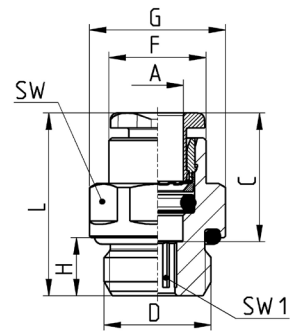


Gerade Einschraub-Verschraubung Mod. B6512



Mit O-Ring montiert, zylindrisch, Messing mit geringem Bleianteil (CW510L)

* Prüfen Sie die NSF-zertifizierten Modelle hier:
<https://info.nsf.org>



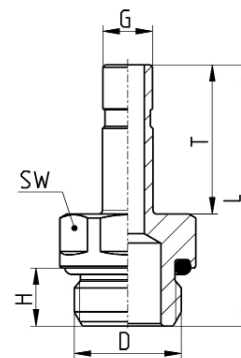
Mod.	A	D	C	F	G	H	L	SW	SW1	Gewicht [g]
B6512 4-1/8	4	G1/8	14,6	8,8	13,5	6	20	12	2,5	8
B6512 4-1/4	4	G1/4	14,6	8,8	16,4	7	21,5	15	2,5	12
B6512 6-1/8	6	G1/8	15,5	11,7	13,5	6	21	12	4	8
B6512 6-1/4	6	G1/4	15,5	11,7	16,4	7	22	15	4	11
B6512 8-1/8	8	G1/8	16,8	13,7	15,2	6	25,2	14	5	12
B6512 8-1/4	8	G1/4	16,8	13,7	16,4	7	24	15	6	14
B6512 8-3/8	8	G3/8	16,8	13,7	20,5	7	23,5	19	7	24

Gewinde-Stecknippel Mod. B6812



Mit O-Ring montiert, zylindrisch, Messing mit geringem Bleianteil (CW510L)

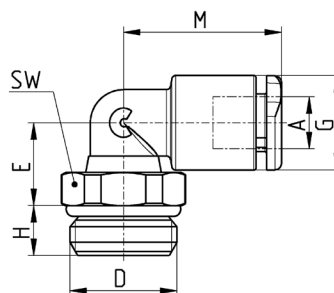
* Prüfen Sie die NSF-zertifizierten Modelle hier:
<https://info.nsf.org>



Mod.	D	G	H	L	T	SW	Gewicht [g]
B6812 4-1/8	G1/8	4	6	29	16,5	12	9
B6812 4-1/4	G1/4	4	7	30	16,5	15	14
B6812 6-1/8	G1/8	6	6	30,5	18	12	10
B6812 6-1/4	G1/4	6	7	31,5	18	15	14,5
B6812 8-1/8	G1/8	8	6	33	20,5	12	12
B6812 8-1/4	G1/4	8	7	34	20,5	15	16,5
B6812 8-3/8	G3/8	8	7	36	20,5	19	26

Winkel Einschraub-Verschraubung Mod. B7522

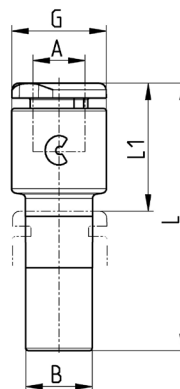
Mit O-Ring montiert, zylindrisch, drehbar



Mod.	A	D	E	G	H	M	SW	Gewicht [g]
B7522 4-1/8	4	G1/8	9	9,2	5	17,5	12	7
B7522 4-1/4	4	G1/4	9	9,2	6	17,5	14	10
B7522 6-1/8	6	G1/8	10	11,4	5	19	12	8
B7522 6-1/4	6	G1/4	10	11,4	6	19	14	11
B7522 8-1/8	8	G1/8	13,5	13,7	5	21	12	11
B7522 8-1/4	8	G1/4	12	13,7	6	21	14	14
B7522 8-3/8	8	G3/8	12	13,7	7	21	19	19

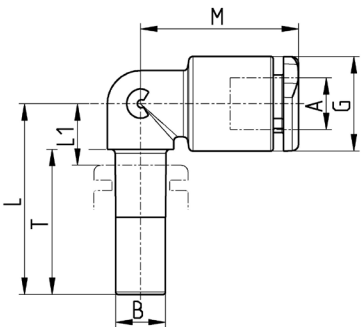
Reduzierung Mod. B7800

10



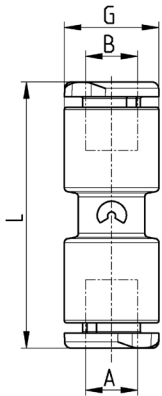
Mod.	A	B	G	L	L1	Gewicht [g]
B7800 4-6	4	6	9,3	30	14,5	2
B7800 4-8	4	8	9,3	31	14,5	3
B7800 6-8	6	8	11,4	32,5	15,5	4

Winkelsteckanschluss Mod. B7555



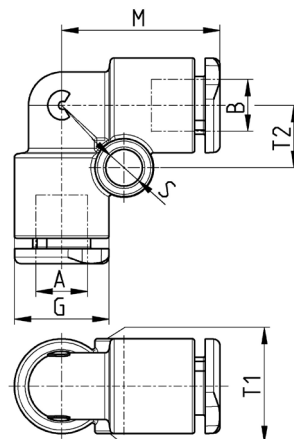
Mod.	A	B	G	L	L1	M	T	Gewicht [g]
B7555 4-4	4	4	9,2	21	7	19	16,5	2
B7555 6-6	6	6	11,4	23	8	19	17,5	4
B7555 8-8	8	8	13,7	25	9	21	18,5	5

Gerader Verbinder Mod. B7580

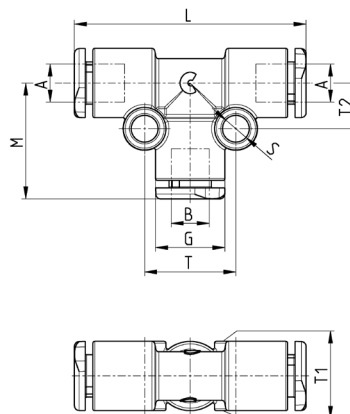


Mod.	A	B	G	L	Gewicht [g]
B7580 4	4	4	9,2	30	4
B7580 6	6	6	11,4	32	6
B7580 8	8	8	13,7	34,5	8

Winkel-Anschluss Mod. B7550

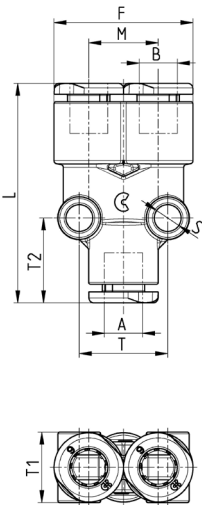


Mod.	A	B	G	M	S	T1	T2	Gewicht [g]
B7550 4	4	4	9,2	17,5	4	9,2	6,5	4
B7550 6	6	6	11,4	19	4	11,4	7,5	6
B7550 8	8	8	13,7	21	4	13,7	8,5	9



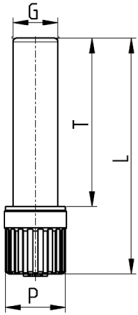
Mod.	A	B	G	L	M	S	T	T1	T2	Gewicht [g]
B7540 4	4	4	9,2	35	17,5	4	12	9,2	6,5	6
B7540 6	6	6	11,4	38	19	4	15	11,4	7,5	9
B7540 8	8	8	13,7	42	21	4	17	13,7	8,5	14

Y-Anschluss Mod. B7560



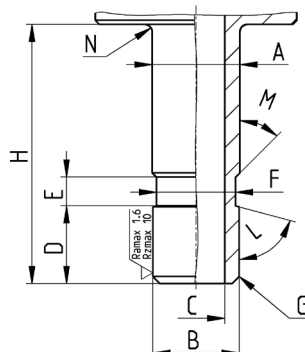
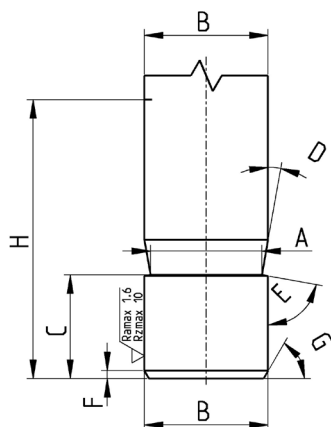
Mod.	A	B	F	L	M	S	T	T1	T2	Gewicht [g]
B7560 4	4	4	18,2	34,2	9	4	10,8	9,5	13	6
B7560 6	6	6	23	36	11,4	4	14,5	11,5	14	9
B7560 8	8	8	27,2	40,5	13,5	4	17	14	15	15

Verschluss-Stecker Mod. B6900



Mod.	G	L	P	T	Gewicht [g]
B6900 4	4	29	8	20	1
B6900 6	6	31,5	8	22,5	1
B6900 8	8	34,5	12	24,5	2

Nutkontur Metallrohre



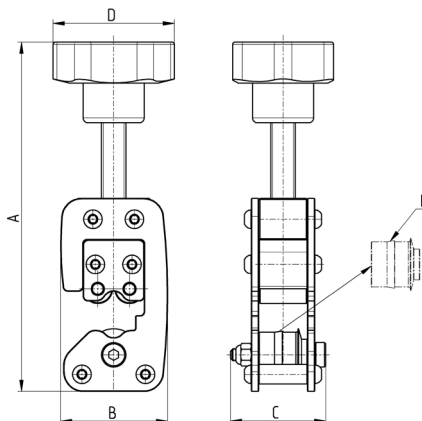
Herstellung mit Werkzeug Mod. 8TRT oder zerspanend.

Zerspanend hergestellt.

A	B	C	D	E	F	G	H
3,4	4	5,3	10°	80°	0,5	60°	16,5
5,2	6	6,25	10°	80°	0,5	60°	18
7,2	8	6,4	10°	80°	0,5	60°	20

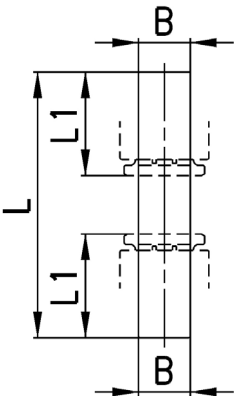
A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N
4,1	4	2	5,3	2	3,5	0,5x45°	16,5	75°	45°	0,5
6,1	6	4	5,4	2	5,5	0,5x45°	18	75°	45°	0,5
8,1	8	6	6	2	7,5	0,5x45°	20,5	75°	45°	0,5

Nutwerkzeug für Metallrohre Mod. 8TRT



Mod.	Rohrdurchmesser (mm)	A [max]	B	C	D	Gewicht [g]	E [Ersatzrad]
GTRT 4	4	138	43,5	39	50	450	RGTRT 4
8TRT 6	6	140	43,5	39	50	450	RTRT 6
8TRT 8	8	143	43,5	39	50	450	RTRT 8

Verbindungs-Stecker Mod. 7950



Mod.	B	L	L1	Gewicht [g]
7950 4	4	37	14	1
7950 6	6	39	15	1
7950 8	8	41	16	1